



CERTIFICADO N.º 133/ 2026

Contulmo, 20 de octubre de 2026.

Quien suscribe, **Nelsie Matamala Henríquez**, Tesorera Municipal (s) de la **Municipalidad de Contulmo**, certifica que, en relación a rendición de cuentas anuales sobre lo recaudado por Aportes al Espacio Publico (Ley N° 20.958), se informa lo siguiente:

AÑO	MONTO ANUAL
2021	\$ 71.113
2022	\$ 1.573.954
2023	\$ 521.674
2024	\$ 1.074.816
2025	\$ 471.145
2026	\$ 246.810

Se extiende el presente certificado para dar cumplimiento al requerimiento formulado mediante la Oficio N° E25362 del 28.09.2026 del Consejo para la Transparencia.



NELSIE MATAMALA HENRÍQUEZ
TESORERA MUNICIPAL (S)
MUNICIPALIDAD DE CONTULMO